



CE 78 LIGHT

COLLE-ENDUIT ALLÉGÉE POUR JOINTS DE PLAQUES DE PLÂTRE

DÉFINITION TECHNIQUE.

Enduit en poudre allégé spécialement formulé pour le traitement des joints de plaques de plâtre à bords amincis en association avec une bande à joint.

Temps d'utilisation de la gâchée : 2 ou 4 heures.

COMPOSITION ET ASPECT.

Plâtre, carbonate de calcium, charge allégée, résine et divers adjuvants. La pâte obtenue est de couleur blanche.

SUPPORTS ADMIS.

Tous types de plaques de plâtre avec ou sans isolants (laine de verre, laine de roche, polystyrène) à bords amincis et à faces cartonnées.

REVÊTEMENTS.

- Sous-couche d'impression pour plaques de plâtre.
- Enduit de lissage.

DOCUMENTS À CONSULTER.

- DTU 25.41 et DTU 25.42
- NF EN 13963.
- Marquage CE.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES.

- Pas de fissures jusqu'à 5 mm d'épaisseur.
- Densité poudre : 0,65.
- Densité pâte : 1,15 (1,6 pour un enduit traditionnel).
- Temps de prise : 2 ou 4 heures.

CONDITIONNEMENT.

Sacs de 15 kg sur palette housée.

STOCKAGE.

9 mois en emballage d'origine non entamé à l'abri de l'humidité.

MISE EN ŒUVRE

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI.

La température à l'application et pendant le séchage doit être comprise entre 5 et 30° C. Ne pas appliquer sur support humide. Ne pas utiliser sur support gelé. Ne pas utiliser de pâte ayant commencé à durcir.

PRÉPARATION DES SUPPORTS.

Les découpes de plaques devront être biseautées et dépolissées.

TAUX DE GÂCHAGE.

De 9,5 à 10 litres d'eau par sac de 15 kg. (1 volume d'eau pour 2 volumes de poudre).

APPLICATION.

Avant traitement des joints proprement dits, il doit être procédé au garnissage entre panneaux accidentellement non jointifs et aux rebouchages divers (épaufrures, dégradation du parement...) l'application se fait manuellement en « beurrant » l'aminci à l'aide d'un couteau à enduire de 10 ou 15 cm et mise en place de la bande (face meulée contre l'enduit).

Effectuer ensuite une passe de finition, laisser sécher et finir pour masquer la bande.

Masquer également les têtes de vis.

Appliquer une bande en cueillie de plafond en veillant à ce que le béton soit exempt de toute trace d'huile de décoffrage.

Dans le cas d'angles saillants verticaux, utiliser une bande armée (armature disposée côté plaque) ou une cornière métallique.

Application sur Microprofil.

BANDES ASSOCIÉES.

Bandes SEMIN.

CONSUMMATION.

Environ 210 g/m² de plaques (350 g pour un enduit traditionnel).

TEMPS DE SÉCHAGE.

Le redoublement peut s'effectuer 4 à 5 heures après l'application de la première passe.

COLLE-ENDUIT POUR JOINTS EN POUDRE ALLÉGÉ

Sa formulation

« allégée » réduit le poids du sac tout en gardant un rendement identique à un produit classique.

AVANTAGES

- Rendement équivalent à un sac de 25 kg.
- Prise rapide.

CONSEILS DE POSE

Pour gagner du temps sur votre chantier, n'oubliez pas de préparer à l'avance les bandes à joint coupées à la bonne longueur.

ATTENTION

Un malaxage excessif ou trop rapide peut modifier les propriétés allégées du produit et augmenter la consommation.



POIDS NET **15 kg**
Rendement équivalent à 25 kg

